

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://paskal.nt-rt.ru/> || [pkw@nt-rt.ru](mailto:pkw@nt-rt.ru)

-0340564078AB05ГДАЕ-ИЙАК75Г64Л4МЛНК7 8ДОПР СИ. 77506АЙТД7УУФЧЫ

7

ПАСПОРТ,  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Перфоратор гидравлический ручной ПГЛ-60П8С предназначен для разделки отверстий в листовом металле из нержавеющей стали толщиной не более 1,6мм, из листовой стали – не более 3,2 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс со встроенным гидравлическим поршнем, приводящий в движение шпильку с пуансоном.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	ПГЛ-60П8С
Усилие (т)	9
Макс. ход штока, мм	25
Макс. толщина листового металла, мм, не более	
- из нержавеющей стали	1,6
- из листовой стали	3,2
Площадь перфорируемого отверстия, мм <sup>2</sup>	16-120
Насадки для перфорации круглых отверстий, мм	22.5;28.3;34.6; 43.2;49.6;
Рабочая жидкость	Всеобщее гидравлическое масло
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +50
Габаритные размеры, мм, не более	160×400×
Масса, кг, не более	8 450

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол.(шт.)	Примечание
Перфоратор гидравлический <b>ПГЛ-60П8С</b>	1	
Шпилька малая 10 мм	1	
Шпилька большая 20 мм	1	
Ограничительная гильза	1	
Набор насадок для перфорации круглых отверстий, мм	1	34.22;28.3;6.5; Ø49.6;
Паспорт	1	61.5 ;43.2

## 4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Просверлить в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22.5 и 28.3 необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром 34.6, 43.2, 49.6 и 61.5 мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром от 20 мм.

- Извлечь инструмент из упаковочного ящика.

- Ввернуть в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затянуть шпильку гаечным ключом. Не прикладывать чрезмерных усилий при затяжке.
- Надеть на шпильку цилиндрический переходник.
- Надеть на шпильку матрицу малого диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставить шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутить пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установить колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрыто»
- Качая рукоятку инструмента, произвести разделку отверстия в листе металла. - Установить запорный вентиль в положение «Открыто».
- Отвинтить пуансон и извлечь вырубку.

#### Меры предосторожности

- При пользовании инструментом соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдать приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

#### 5. Условия транспортирования, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации: -25.....+40°C

Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию металлов, из которых он изготовлен.

### 5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93